

[Home](#) ■ [Produits](#) ■ [Séparation et traitement des sables](#) ■ [Agrégats](#) ■ [HUBER Laveur de grossiers RoSF13](#)

Les refus de dégrillage sortant d'un trommel de criblage contiennent souvent de 30 à 50% de cailloux et autres matières minérales. Il est donc dommage d'envoyer ces refus en valorisation thermique ou décharge, ce qui représente un coût à la tonne souvent important, sans chercher à extraire ces cailloux. C'est pourquoi HUBER a mis au point le laveur de grossiers RoSF13. Les refus de dégrillage sortant d'un trommel sont dirigés vers l'entrée du laveur de grossiers. Dans cet appareil, ces matières sont soumises à un lavage intensif à l'eau et à l'air comprimé. Les matières légères sont ainsi « flottées » et envoyées par surverse dans une étape ultérieure de déshydratation. Les particules lourdes, types cailloux, graviers, ... tombent au fond de l'appareil dans une vis Inox qui va les égoutter et les envoyer dans une benne de stockage.

Ces grossiers ainsi lavés et séparés des autres matières organiques, contiennent souvent moins de 5% de matières organiques résiduelles. Ils peuvent alors être soit recyclés en remblais, soit envoyés en décharge pour matériaux inertes, ce qui diminue fortement le cout de la valorisation des refus du trommel.

- Séparation des cailloux des autres matières organiques
- Taux de MO des cailloux ainsi lavés < 5 %
- Diminution des frais de valorisation des refus d'un trommel
- Construction très solide : vis très épaisse et adaptée aux cailloux
- Construction 100% inox décapé et passivé en bains d'acide
- Ajustement possible des quantités d'eau et d'air envoyés dans le lavage

▸ [HUBER Trommel de lavage RoSF9](#)

- [First complete treatment plant for sewer grit installed in China](#)