

[Home](#) ■ [Nouvelles](#) ■ [Huber Group International News](#)

Installation de monocombustion des boues d'épuration de Hanovre-Lahe : installation réussie des séchoirs à disque HUBER RotaDry®

18.11.2021

Une autre étape importante du projet de Hanovre-Lahe de la société sludge2energy GmbH : les deux séchoirs à disques HUBER RotaDry® 2050 M ont été installés avec succès au cours de la semaine 44.

Sur le chantier, une grue a déchargé les deux séchoirs à disques des véhicules de convoi exceptionnel et les a soulevés directement dans le bâtiment jusqu'au niveau préalablement préparé. Les séchoirs à disques d'environ 63 tonnes chacun sont utilisés pour le préséchage en vue d'un traitement ultérieur comme combustible dans l'installation d'incinération des boues d'épuration (KVA) de Hanovre-Lahe.

Séchage thermique pour une valorisation ultérieure des boues d'épuration : un chauffage écologique pour près de 5 000 foyers

Le séchage thermique avec le [HUBER Séchoir à Disque RotaDry®](#) permet de sécher les boues d'épuration déshydratées jusqu'à ce qu'elles puissent être recyclées de manière autothermique (c'est-à-dire sans apport extérieur de chaleur ou d'énergie) dans le cadre d'une combustion à lit fluidisé. La vapeur produite dans la chaudière est utilisée à la fois pour la production d'électricité afin de répondre aux besoins électriques de l'installation et pour le chauffage des séchoirs. Les vapeurs d'eau produites lors du processus sont récupérées dans un condenseur de buées, et la chaleur produite est réinjectée dans le réseau de chauffage urbain. La chaleur produite dans le respect de l'environnement est ensuite disponible pour environ 5 000 foyers.

Après l'installation des séchoirs : charpente métallique, montage et mise en service en 2022

Suite à l'installation des séchoirs, la charpente métallique au-dessus des séchoirs peut maintenant être réalisée, ce qui entrainera la fermeture au début de l'année prochaine. Le montage mécanique débutera ensuite et durera jusqu'au troisième trimestre 2022 et s'achèvera avec la mise en service de l'ensemble de l'installation. HUBER construit ainsi, en collaboration avec sa filiale et l'entrepreneur général de l'ensemble du projet, sludge2energy GmbH, une installation moderne et efficace de traitement des boues d'épuration répondant aux exigences les plus élevées.

Un nouveau levage de charges lourdes : four à lit fluidisé Fluidizer S2E, puis mise en place de la turbine à vapeur

Un autre levage de charges lourdes a suivi au cours de la semaine 46 : le Fluidizer S2E, le four à lit fluidisé développé par la S2E et pièce maîtresse du concept de combustion, a déjà été achevé sur le chantier et mis en œuvre sur l'installation au cours de la semaine 46. La turbine à vapeur a également été introduite au cours de la semaine 47.

Plus d'informations (en anglais) sur le projet KVA Hanovre-Lahe: www.sludge2energy.de/projects-references/details/sewage-sludge-incineration-plant-hanover-lahe

YouTube video: [les deux séchoirs à disques HUBER RotaDry® 2050 M ont été installés avec succès](#)



Winkelstrasse 12
CH-6048 Horw

Telefon +41 (0)41 349 68 68
Telefax +41 (0)41 349 68 78

E-mail: info@picatech.ch
www.picatech.ch

MWST Nr. 156 391
