

[Home](#) ■ [Lösungen](#)

Anlagenkonzept HUBER SeptageTreat



Das Anlagenkonzept

- 1 Fäkalschlamm
- 2 **ROTAMAT® Schlammsiebung Ro 3.3** - Fäkalannahme + Sandabscheidung
- 3 gewaschenes und verdichtetes Rechengut
- 4 klassierter Sand
- 5 vorbehandelter Fäkalschlamm
- 6 Fäkalschlamspeicher
- 7 Flockungsreaktor
- 8 **ROTAMAT® Schneckenpresse RoS 3** - Schlamm entwässerung
- 9 entwässerter Fäkalschlamm
- 10 Filtrat
- 11 HUBER Membranbelebungsanlage
- 12 Denitrifikationsbecken mit Rührwerk
- 13 Belüftungsbecken mit Druckbelüftung
- 14 Belüfter
- 15 HUBER Membranbelebungsanlage VRM® - Vakuum-Rotations-Membranen
- 16 Spülluftgebläse
- 17 Permeatpumpen
- 18 gereinigter und entkeimter Abfluß (Permeat)
- 19 Rücklaufschlamm
- 20 Überschussschlamm
- 21 HUBER Edelstahl-Treppe und -Geländer

Winkelstrasse 12
CH-6048 HorwTelefon +41 (0)41 349 68 68
Telefax +41 (0)41 349 68 78E-mail: info@picatech.ch
www.picatech.ch

MWST Nr. 156 391