

►► Systembeschreibung zur Erzeugung einer optimalen Durchströmung von runden oder polygonalen Trinkwasserspeichern

System zur Erzeugung einer optimalen Durchströmung von runden oder polygonalen Trinkwasserspeichern, zur Vermeidung von Totzonen und Erzeugung einer stabilen Spiralströmung in allen Betriebszuständen wie:

- Entnahme und Zulauf gleichzeitig
- nur Zulauf
- nur Entnahme

Das System besteht aus einer Zulaufkonstruktion, ausgeführt als **schwimmendes Einspeisungsrohr** Typ NR 27 und einer Entnahmekonstruktion, ausgeführt als eine **Entnahmeturbine** Typ NR 22.

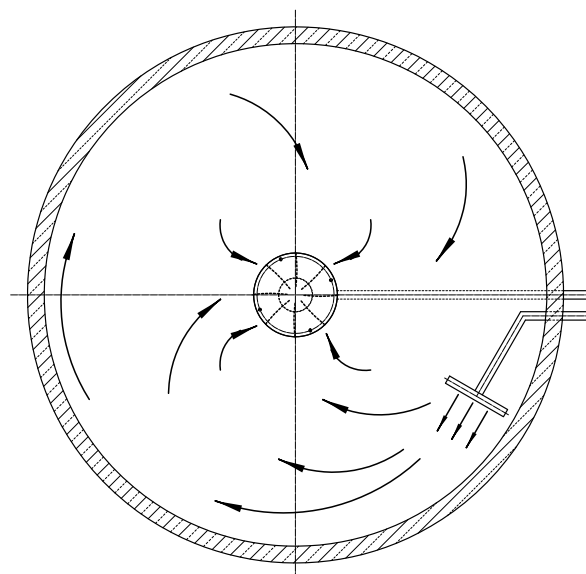
Durch die Kombination dieser Zulauf- und Entnahmekonstruktion werden die Wassermassen in einer konstanten Drehbewegung gehalten. Eine stehende Walze stellt sich ein, welche sehr stabil ist und sich, auch nach Abstellen des Zulaufes, aufgrund der Schwungmasse noch lange weiterdreht.

Es ergibt sich eine Spiralströmung, zusammengesetzt aus der Überlagerung einer Rotations- und einer Senkströmung.

Die Einspeisung erfolgt tangential im oberen Bereich des Wasserspiegels, die Entnahme hingegen im Zentrum der Sohle.

Das **schwimmende Einspeisungsrohr** passt sich automatisch den schwankenden Wasserständen an. Wasser wird so in den Trinkwasserspeicher eingeleitet, dass die Wasseroberfläche bei der Einspeisung ständig erneuert wird. Die einströmende kinetische und potentielle Energie wird zur Aktivierung einer stabilen Durchströmung des Trinkwasserspeichers genutzt.

Die **Entnahmeturbine** unterstützt bei der Entnahme die Drehbewegung durch integrierte Leitschaufeln. Ihre Bauweise verhindert einen Wirbelkern und minimiert die Austrittsverluste.



HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
Zeichnungs-Nr. 190.180, 8.2010

Systembeschreibung zur Erzeugung einer optimalen Durchströmung von runden oder polygonalen Trinkwasserspeichern